

Charm va mo'yna texnologiyasi fanidan yakuniy davlat attestatsiyasi savollari

1. Charm mo'yna texnologiya fanning maqsadi.
2. Charm va mo'yna texnologiyasi tarixiy davrlari.
3. Charm va mo'yna ishlab chiqarish korxonalarining umumiy tushunchalar.
4. Teriga donalab va partiyalab ishlov berish.
5. Charm ishlab chiqarish sanoatida olib boriladigan jarayonlar qanday guruhlarga bo'linadi?
6. Teri hayvon tanasidan shilingandan so'ng qanday opertasiyalar bajariladi ?
7. Qanday po'stin turlari mavjud ?
8. Terilarni shilish deb nimaga aytiladi ?
9. Hayvonlarning yashash sharoitlari va kelib chiqish omillari.
10. G'uddali va to'rli qatlamlarning o'zaro nisbati.
11. Terining qalinligi charm maqsadini aniqlash.
12. Yirik shoxli mollar terisi.
13. Buzoq terilariga.
14. Katta ot terilari.
15. Cho'l qo'yi.
16. Echki terilari.
17. Kichik xomashyoga nimalar kiradi?
18. Charm ishlab chiqarish sanoatida olib boriladigan jarayonlar qaysilar ?
19. Charm zavodlari asosan nechta sexdan iborat ?
20. Mo'yna zavodlari asosiy sexlarini tariflang ?
21. Qurtilgan xomashyoni ivitish jarayoni tariflab bering ?
22. Uch spiralli kollagen strukturasiidagi aminokislotalar ?
23. Dermaning ishqor eritmasi ?
24. Fizik-kimyoviy jarayonlar ?
25. Ivitishning maqsadi ?
26. Ho'l tuzlangan xom ashyoni ivitish ?
27. Qurtilgan xom ashyoni ivitish ?
28. Ivitish jarayoni nuqsonlari va nazoratini tushintirib bering ?
29. Terini junsizlantirish izoh bering ?
30. Junni - teri to'qimalari bilan bog'lanishini susaytirish mexanizmini tushintirib bering ?
31. Terini alohida kameralarda ma'lum harorat ta'sirida saqlash haqida tushuncha bering ?
32. Terining jun tomonida reagentlarni surkash usuli qanday ?
33. Fermentativ usul qanday ?
34. Terining baxtarma tomonida reaktivlar surkash ma'lumot bering ?
35. Sochsizlantirishni kislotali usuliga izoh bering ?
36. Issiq suv yoki bug' bilan ishlov berib junsizlantirishni tushintirib bering ?
37. Kullash jarayonida dermaning o'zgarishini tushintirig ?
38. Kul suvi bilan ishlov berishda ba'zi omillarning ta'siri ayting ?
39. Kul suvi bilan ishlov berishning charm sifatiga ta'siri qanday ?

40. Kullash nuqsonlari aytib bering ?
41. Kul suvi bilan ishlov berishning amalda bajarilishi tushintiring ?
42. Yumshatish jarayonining maqsadini tushintirig ?
43. Yumshatish jarayonini nazorat qilish ?
44. Kulsizlantirishning asosiy maqsadi ayting ?
45. Kulsizlantirish jarayonining nazorat qilish haqida ma'lumot bering ?
46. Kulsizlantirish jarayonini amalda bajarilishi tushintirib bering ?
47. Pikellash (nordonlash) jarayonining mohiyati ?
48. Pikellashda ta'sir etadigan omillar ?
49. Pikellash jarayonida teri to'qimasining qalinligi va zichligi ?
50. Pikel tarkibi va konsentratsiyasi tushintirig ?
51. Pikellash jarayonining harorati ?
52. Pikellash jarayonining davomiyligi ?
53. Pikellash jarayonining suyuqlik koeffitsiyenti ?
54. Tuzli suv bilan ishlov berishni tushintirib bering ?
55. Tuzli suv bilan ishlov berish jarayonini amalda bajarilishi qanday ?
56. Arpa suvi bilan ishlov berishni tushintiring ?
57. Achitish usulining kamchiliklari haqida aytib bering ?
58. Achitishga ta'sir etuvchi omillar sanab o'ting ?
59. Achitish jarayonini amalda bajarilishi aytib bering ?
60. Achitish jarayonini nazorat qilish ?
61. Yog'sizlantirish jarayoning maqsadi ?
62. Mexanik operatsiyalar ?
63. Mezdralash jarayoni ?
64. Xayvon junlaridan qanday maxsulotlar tayyorlanadi ?
65. Surtish usuli bilan qanday jarayon bajariladi ?
66. Bo'kish jarayonini oshirish ?
67. Charmni oshlashda kimyoviy tabiati ?
68. Turli xii oshlovchilar ?
69. Teri to'qimasi ?
70. Oshlash jarayonida derma xossalari ?
71. Alyuminiy birikmalarining oshlashda ishlatilishi ?
72. Alyuminiy tuzlari gidrolizi ?
73. Amalda bu nimani bildiradi ?
74. Kollagendagi peptid guruhi bilan xrom oshlovchi birikmalar orasida bog'lanish ?
75. Oshlovchilar bilan kollagen orasida hosil bo'lgan bog'lanishlar ?
76. Xrom oshlovchilarni tayyorlash uchun dastlabki materiallar ?
77. Xrom oshlovchilarni tayyorlashda qo'llaniladigan qaytaruvchilar ?
78. Tannidlar o'rnini bosuvchi sintanlar ?
79. Aralash oshlash texnologiyasi va kimyoviy moddalar usullari ?
80. Charm yarimmahsulotini xromlash maqsadi ?
81. To'ldirishning maqsadi ?
82. Bo'yashning maqsadi ?
83. Charmning oshlashdan keyin ran berish usullari ?

84. Bo'yashda surtish usulining aerografli, trafaretli, rezavrli bo'yash usullari nega kerak ?
85. Yog'lovchi moddalar guruhlari ?
86. Dengiz hayvonlari yog'lari ?
87. Yog'lash usullari ?
88. Yog'larning tabiatini o'rganish ?
89. Turli xil charmlarning quritish usullari ?
90. Charm yarim mahsulotini ho'llash usullari ?
91. Qoplab bo'yashda qoplama bo'yoqqa qo'yiladigan talablar ?
92. Charm va mo'yna korxonalari oqova suvlarini tozalash usullari ?
93. Bug' o'tkazuvchanligi deb nimaga aytiladi ?
94. Bug' o'tkazuvchanlik xususiyatiga charmning qanday xususiyatlar ta'sir qiladi?
95. Charm va mo'yna charm to'qimasining g'ovakligi, uning qanday xossalriga ta'sir etadi ?
96. Poyabzalning ostki qismi charmlarida yuqori zichlikka erishish uchun qanday jarayonlarga e'tibor berish lozim ?
97. Charm va mo'ynaning charm to'qimasi tarkibida yog' moddalar qanday holatda bo'lishi mumkin?
98. Yuft charmlarida yog' moddalar miqdori qanday aniqlanadi ?
99. Ba'zi charm yoki mo'ynaning charm to'qimalari tarkibidagi yog' moddalar miqdorini aniqlashda, yuqori natijalar kelib chiqishining sababi nimada ?
100. Charm va mo'yna korxonalri jixozlari nimalarida farq qiladi ?

Charm va mo'yna korxonalari jihozlari fanidan yakuniy davlat attestatsiyasi savollari

1. Charm va mo'yna korxonalari haqida ma'lumotlar.
2. Charm va mo'yna ishlab chiqarish tsexlari.
3. Charm va mo'yna ishlab chiqarish korxonalarida qo'llaniladigan umumiy jihozlar.
4. Charm va mo'yna korxonalarda bajariladigan texnologik jarayonlar tartibi.
5. Charm va mo'yna sanoatida apparatlarining o'rni.
6. Charm va mo'yna korxonalarida suyuqlikda ishlov beruvchi mashina va jihozlar.
7. Charm va mo'yna korxonalarida suyuqlikda ishlov beruvchi qo'zg'almas va qo'zg'aluvchan korpusli apparatlar.
8. Ularni tuzilishi va ishlash prinsipi.
9. Charm va mo'yna korxonalarida tayyorlov jarayonlari uchun jihozlar.
10. Charm va mo'yna korxonalarida bo'yash, yog'lantirish va to'ldirish jarayonlarida qo'llaniladigan apparatlar.
11. Charm va mo'yna korxonalarida chann qurilmalari. Barkas qurilmalari.
12. Charm va mo'yna korxonalarida osma barabanlarning konstruksiyasi.

13. Charm va mo'yna korxonalarida mezdralash mashinalarining turlari.
14. Charm va mo'yna korxonalarida mezdralash mashinalarini tuzilishi va ishlash prinsipi.
15. Mo'yna ishlab chiqarish korxonalarida qo'laniladigan mezdralash mashinalari.
16. Mo'ynani mezdralashning xususiyatlari.
17. Mo'ynani mezdralash mashinalarni tuzilishi va texnik tasniflari.
18. Mezdralash jarayonida hosil bo'ladigan nuqsonlar.
19. Charm va mo'yna korxonalarida vintsimon valli mezdralash mashinalari.
20. Charm va mo'yna korxonalarida diskli mezdralash mashinalari. Texnik tasniflari.
21. Charm sanoatida mezdralashning o'rni.
22. Mezdralash mashinasining asosiy ishchi organlari. Mezdralash mashinasining qurilmalari.
23. Charm va mo'yna korxonalarida junga dastlabki ishlov berish mashinalari rusumlari va texnik xarakteristikalarini.
24. Hayvon terisidagi jun qatlamini o'rganish. Junni ikkilamchi ishlash.
25. Charm va mo'yna korxonalarida ikkilash mashinalarining asosiy ishchi organlari.
26. Charm va mo'yna korxonalarida ikkilash mashinalarining texnik xarakteristikalarini.
27. Charm va mo'yna ishlab chiqarish uchun siqish mashinalari.
28. Siqish mashinalarining turlari va asosiy ishchi organlari.
29. Charm sanoatida suyuqlikda ishlov berishdan keying siqish texnologik jarayonini mohiyati.
30. Siqish mashinalarida bajarilgan ishni mahsulot sifatiga ta'siri.
31. Charm va mo'yna korxonalarida qirtirlash mashinalarining rusumlari.
32. Charm va mo'yna korxonalarida qirtirlash mashinalarining ishlash prinsiplari.
33. Xrom charmlarni chetlarini qirtirlash uchun mashinalar.
34. Mo'yna sanoati uchun qirtirlash, kesish mashinalari va ularning rusumlari.
35. Charm va mo'yna korxonalarida yoyish mashinalarining texnik xarakteristikalarini va turlari.
36. Charm va mo'yna korxonalarida yoyish mashinalarini texnologik jarayondagi o'rni.
37. Charm va mo'yna korxonalarida vakuumli quritgichlar. Vakuumli quritgichlarning texnik xarakteristikalarini.
38. Charm va mo'yna korxonalarida konvektiv quritgichlar. Konvektiv quritgichlar texnik xarakteristikalarini.
39. Charm va mo'yna korxonalarida konvektiv quritgichlarning ishlash prinsipi.
40. Charm va mo'yna korxonalarida vibratsion tortib yumshatish mashinalari. Vibratsion tortib yumshatish mashinalari texnik xarakteristikalarini va ishlash prinsipi.
41. Mo'yna uchun yumshatuvchi mashinalar.

42. Charm va mo'yna korxonalarida silliqdash mashinalari va ularning rusumlari.
43. Charm va mo'ynani qalinligi bo'yicha tekislash mashinalari.
44. Charm va mo'yna korxonalarida kesuvchi va shiluvchi tekislash mashinalari.
45. Charmni changdan tozalovchi mashinalar.
46. Charm va mo'yna korxonalarida sepish va surkash usullari bilan qoplab bo'yash jarayoni.
47. Charm va mo'yna korxonalarida purkovchi va cho'tkali agregatlar.
48. Charm va mo'yna korxonalarida dazmollash mashinalari turlari va rusumlari. Ishlash prinsiplari.
49. Charm va mo'yna korxonalarida gidromereya presslarining vazifalari va ishlash prinsiplari.
50. Charm va mo'yna korxonalarida gidromereya presslarining turlari va rusumlari. Ularning asosiy qismlari.
51. Charm va mo'yna korxonalarida mashinalar va presslarda ishlashda texnika xavfsizligi qoidalari.
52. Charm va mo'yna korxonalarida ustki charmlar uchun qo'llaniladigan maydonni o'lchash mashinalari.
53. Charm va mo'yna korxonalarida qattiq charmlar uchun qo'llaniladigan maydonni o'lchash mashinalari.
54. Charm va mo'yna korxonalarida kimyoviy eritmalar tayyorlash uchun qo'llaniladigan jihozlar turlari.
55. Charm va mo'yna korxonalarida ekstraktlar tayyorlash uchun apparatlar.
56. Charm va mo'yna korxonalarida kimyoviy eritmalar tayyorlash uchun maxsus qurilmalar.
57. Charm va mo'yna korxonalarida junni dastlabki ishlashda qo'llaniladigan mashina va apparatlar.
58. Charm va mo'yna korxonalarida mezdrali yelim olishda qo'llaniladigan jihozlar.
59. Sentrifuga mashinasini ishlash prinsipini o'rganish.
60. Teriga ishlov berish mashinalari pichoqli vallar.
61. Pichoqli vallar konstruktsiyasi.
62. Vint shaklli pichoqlar bilan kesishning kinematikasi va dinamikasi.
63. Mezdralash mashinalari umumiy xarakteristikasi.
64. Dumalashning nazariy asoslari.
65. Qo'zg'almas roliklar.
66. Harakatlanuvchi roliklar.
67. BRG-2 ramali baraban
68. M6-70 mezdralash mashinasi.
69. MMG-1500 mezdralash mashinasi.
70. «Turner» firmasining 634 o'tkazuvchi mezdralovchi mashinasi
71. Junni sidiruvchi va tozalovchi 07745/R2 va 07746/R2 mashinalari
72. STR-450 terini qalinlik bo'yicha qirish mashinasi.
73. SPI-6 lentali ikkiga bo'luvchi mashinasi
74. 07410/R1 va 07435/R2 lentali ikkiga bo'luvchi mashinalari

75. Charmni deformatsiya xususiyatlarini o'rganish.
76. VOPM-1800-K siqish mashinasi
77. Italiyaning Stenpress Bluextreme siquvchi mashinasi
78. Bluepress TA 1S/2S/ Sintesi gidravlik siquvchi mashina
79. Charm konturi bo'ylab kesish MOKK va MOK-100-K mashinalari
80. «Mollisana» cho'zib tortib yumshatuvchi mashina.
81. Italiyaning "STENPRESS MVC-4 Versus" rusumli gidravlik o'tkazuvchi siquvchi-yoyuvchi mashina
82. 07346/R-2 barabanli yoyuvchi mashina
83. RM-2 va MRK rusumli savalash mashinalari.
84. CHMZ-120 tarash mashinasi.
85. KSM-120 junni qirish mashinasi.
86. «Tvin-Vak» vakuumli quritgichi
87. "Polivak" vakuumli quritgichi
88. GM-35 dazmollash mashinasi.
89. Mo'ynali terilarni tahlovchi monipulyator.
90. MP-1800-K purkovchi mashinasi
91. Xromli oshlangan charmni qoplamali bo'yash uchun cho'tkalar bilan ishlov berish va quritish AGST-1800-K agregatlari
92. Cho'tkali MAFA va "ROTANA" 07689/R1 agregati
93. MAP purkovchi agregati
94. "Famoza" dazmollash mashinasi
95. GMM-1800-K mashinasi
96. 07208/R3 gidromereyali press
97. 07547/R1 va 07495/R1 gidromereyali presslari
98. ALPA rusumli gidravlik presslar
99. PMM o'lchash mashinasi
100. EMIK-1, EKIM-1 va IVA o'lchov mashinalari

Charm va mo'yna korxonalarini loyihalash fanidan yakuniy davlat attestatsiya savollari

1. Loyihalash haqida umumiy ma'lumot.
2. Korxonani loyihasi tarkibi.
3. Charm va mo'yna korxonalarini loyihalash yo'llari.
4. Korxonani ishlab chiqarish assortimenti.
5. Loyihalashning asosiy yo'nalishlari.
6. Korxonani ixtisoslashtirilishi.
7. Texnologik jarayonlarni avtomatlashtirish va mexanizatsiyalash.
8. Asosiy rejani tuzish.
9. Sexlar joylashishini aniqlash.
10. Charm va mo'yna ishlab chiqarish texnologiyasini takomillashtirish.
11. Texnologik maqsadlarda suvdan foydalanishning yopiq tsiklini tashkil etish.
12. Loyihalashda ilmiy tadqiqot ishlaridan keng foydalanish.

13. Loyihaning grafik qismini ishlab chiqish qoidalari.
14. Charm va mo'yna korxonalarini joylashtirish.
15. Charm va mo'yna korxonalarini territorial va geografik joylashtirish.
16. Korxonani joylashtirishning muhim shartlari.
17. Korxonani joylashda kommunikatsiya tizimlarini o'rni.
18. Charm va mo'yna korxonalarining tayyor mahsulotlarini tanlash.
19. Tayyor charm va mo'yna assortimentlari.
20. Tayyor mahsulot tavsifi.
21. Tayyor mahsulot sifati.
22. Ishlab chiqariladigan mahsulotning o'rtacha kimyoviy tarkibini aniqlash.
23. Charm va mo'yna korxonalarini uchun xomashyo tanlash.
24. Xomashyo tanlash va uning tavsifi.
25. Mahsulot navi.
26. Mahsulot navini hisoblash.
27. Teri turlari va ularni nuqsonlarini aniqlash.
28. Charm va mo'yna korxonalarining tayyor mahsulotlari va xomashyo tanlashni asoslash.
29. Ishlab chiqarish uslubini tanlash va asoslash.
30. Talab etiladigan xomashyo sarfini hisoblash.
31. Tanlangan xomashyoni korxonaga assortimentiga bog'liqligi.
32. Jihozlarni tanlash va asoslash.
33. Charm va mo'yna ishlab chiqarish texnologiyasini takomillashtirishning asosiy yo'nalishlari.
34. Korxonaga uchun texnologik jarayonga mos zamonaviy jihozlar tanlash.
35. Charm tayyorlash texnologik jarayonlarni loyihalash.
36. Kimyoviy materiallar sarfini hisoblash.
37. Texnologik jarayonlarni nazorat qilish.
38. Talab etiladigan suv sarfini hisoblash.
39. Talab etiladigan issiqlik va elektr energiyasi sarfini hisoblash.
40. Yordamchi sexlar va ularning qurilmalari.
41. Markazlashgan ishchi eritmalarni tayyorlash.
42. Korxonadagi yordamchi sexlarni joylashtirishni loyihalash.
43. Yordamchi shaxobchalarni loyihalashning o'ziga xosligi va qo'llaniladigan jihozlar.
44. Yordamchi shaxobchalarda qo'llaniladigan jihozlar.
45. Yordamchi sexlarda qo'llaniladigan jihozlarni joylash kompanovkasini ishlab chiqish.
46. Chiqindilarni qayta ishlash sexlari.
47. Chiqindilar tasnifi.
48. Mezdrani qayta ishlash.
49. Junni qayta ishlash.
50. Ikkilamchi mahsulot ishlab chiqarishni tashkil qilish va uni korxonaga iqtisodiga ta'siri.
51. Yordamchi jarayonlarni mexanizatsiyalash vositalari.
52. Yordamchi ishlab chiqarish jarayonlarida qo'llaniladigan mexanizmlar.

53. Xomashyo va yarim mahsulotni suyuqlikda ishlov berishda yuklash va tushurish apparatlarini mexanizatsiyalash.
54. Charm va mo'yna korxonalarining qurilishi.
55. Qurilish maydonini tanlash va bosh rejani ishlab chiqish.
56. Asosiy va yordamchi binolarni joylash va har bir sexni umumiy kompanovkasini ishlab chiqish.
57. Charm ishlab chiqarish korxonalarini kanalizatsiya va oqava suvlarni tozalash.
58. Suv ta'minlash inshootlari.
59. Kanalizatsiya.
60. Oqava suvlar tarkibi va ularni tozalash.
61. Charm sanoatini ivitish-kullash sexini rekonstruksiya qilish.
62. Charm sanoatining oshlash sexini rekonstruksiya qilish.
63. Charm sanoatining pardoqlash sexini rekonstruksiya qilish.
64. Qo'y-po'stin sanoati tayyorlov sexini rekonstruksiya qilish.
65. Qo'y-po'stin sanoati oshlash va pardoqlash sexlarini rekonstruksiya qilish.
66. Qorako'1 terilariga ishlov beruvchi mo'yna korxonasini achitish, oshlash
67. Qorako'1 terilariga ishlov beruvchi mo'yna korxonasini pardoqlash sexlarini rekonstruksiya qilish.
68. Charm va mo'yna sanoati korxonalarini loyihalash uchun kerakli jihozlar miqdorini hisoblash.
69. Charm va mo'yna sanoati korxonalarida texnologik ehtiyojlar uchun sarf bo'ladigan kimyoviy materiallar sarfini hisoblash.
70. Charm va mo'yna sanoati korxonalarida texnologik ehtiyojlar uchun sarf bo'ladigan suv sarfini hisoblash.
71. Texnologik ehtiyojlar uchun sarf bo'ladigan issiqlik miqdorini hisoblash.
72. Texnologik ehtiyojlar uchun sarf bo'ladigan elektr energiyasi sarfini hisoblash.
73. Yordamchi obyektlarni loyihalash, texnik qayta jihozlash va rekonstruksiyalash.
74. Texnologik jarayonlar va xomashyo, yarim hamda tayyor mahsulot sifatini nazorat etish.
75. Charm va mo'yna korxonalarining tayyor mahsulotlarini tanlash.
76. Yordamchi shaxobchalarni loyihalashning o'ziga xosligi va qo'llaniladigan jihozlar.
77. Chiqindilarni qayta ishlash sexlari.
78. Suv ta'minoti, kanalizatsiya va oqava suvlarni tozalash.
79. Charm sanoatini ivitish-kullash sexini rekonstruksiya qilish bo'yicha masalalar yechish.
80. Charm sanoatining oshlash sexini rekonstruksiya qilish bo'yicha masalalar yechish.
81. Charm sanoatining pardoqlash sexini rekonstruksiya qilish bo'yicha masalalar yechish.
82. Qo'y-po'stin sanoati tayyorlov sexini rekonstruksiya qilish bo'yicha masalalar yechish.
83. Qo'y-po'stin sanoati oshlash va pardoqlash sexlarini rekonstruksiya qilish

bo'yicha masalalar yechish.

84. Qorako'1 terilariga ishlov beruvchi mo'yna korxonasini achitish, oshlash va pardoqlash sexlarini rekonstruksiya qilish bo'yicha masalalar yechish.

85. Charm va mo'yna sanoati korxonalarini loyihalash uchun kerakli jihozlar miqdorini hisoblash bo'yicha masalalar yechish.

86. Charm va mo'yna sanoati korxonalarida texnologik ehtiyojlar uchun sarf bo'ladigan kimyoviy materiallar va suv sarfini hisoblash bo'yicha masalalar yechish.

87. Texnologik ehtiyojlar uchun sarf bo'ladigan issiqlik miqdorini va elektr energiyasi sarfini hisoblash bo'yicha masalalar yechish.

88. Kapital qurilish, texnik loyiha.

89. Ishchi texnik loyiha, loyihani izohlash.

90. Loyihaning texnologik qismi.

91. Charm mo'yna tayyorlash uchun ishlab chiqarishni takominlashtirish.

92. Charm mo'yna korxonalarida ishlab chiqarish jarayonlarini bo'linishi.

93. Asosiy maqsad – korxonani maqsadga muvofiq variantini tanlash.

94. Ishlab chiqarish maydonini hisoblash.

95. Tsexlarni qavatma-qavat joylashtirish planini tanlash.

96. Ishlab chiqarishni tashkil etish.

97. Tanavorni va poyabzalni yig'ish texnologik jarayonlarini tuzish.

98. Oqimini optimal quvvatini hisoblash.

99. Oqimdagi ishchilar kuchi va uskunalar soniga ehtiyojni hisoblash.

100. Korxonada va tsexlarni komponentlarini tuzish.